

150 Years Engineerin

150 JAHRE POLYSIUS

heißt auch mehr als 40 Jahre Polysius Laborautomation POLAB® – eine Produktfamilie mit leistungsstarken Systemen für die Überwachung und Regelung der Produktqualität in allen Phasen des Produktionsprozesses.

Eine Vielzahl von Entwicklungsschritten hat POLAB® in all den Jahren verändert. Geblieben aber ist der Anspruch, unseren Kunden eine exzellente Qualitätssicherung zu bieten – anforderungsspezifisch und zukunftsorientiert.

POLAB® APM – Automatisches Probenaufbereitungs-Modul

POLAB® APM – ist das kompakteste und flexibelste Probenaufbereitungs-Modul weltweit. Die fast beliebige Konfigurierbarkeit sowie die kompakte Bauart des APM ist das Geheimnis des Erfolgs. Bereits in über 40 Ländern ist POLAB® APM fester Bestandteil der Produktqualitätssicherung.

POLAB® APM bietet Lösungen von der komfortablen Probenaufbereitung bis hin zur kleinsten vollautomatischen Laborautomation. Der ge-



Großes Foto sowie Bild 1 und 2
Laborautomationsmodul POLAB® ACT
mit integriertem POLAB® APM.

Bild 3 Rohrpostempfangsstation
des POLAB® ACT.

Bild 4 POLAB® APMplus mit Proben-
eingabemagazin.

wünschte Leistungsumfang entscheidet, welche Bausteine zum Einsatz kommen. Polysius hat mit APM ein Probenaufbereitungsmodul konzipiert, welches in allen POLAB®-Systemen zum Einsatz kommt. Damit ist die Investition in die kleinste Laborautomation zugleich ein hervorragender Einstieg hin zur komfortabelsten Lösung.

SECIL: Modernisierung der Qualitätssicherung mit POLAB® ACT

Maceira/Portugal

Secil, Companhia Geral de Cal e Cimento, S.A. beauftragte Polysius mit der Modernisierung eines existenten POLAB®-Systems im Werk Maceira-Liz, Portugal. Die vorhandenen Probenahmesysteme für Rohmehl und Klinker werden mit Rohrpost-Versandstationen sowie einem Rohrpostsystem auf der Betriebsseite ausgebaut. Für Ofenmehlproben kommt eine semi-automatische Rohrpostanbindung hinzu.

Zwecks Empfang und Aufbereitung der automatischen Rohrpostproben wird im Labor das neue POLAB® ACT (Advanced Compact Technology)-Automationssystem zum Einsatz kommen. POLAB® ACT ist ein kompakter Laborautomat, der Prozessproben vollautomatisch empfangen als auch manuelle Proben für die nachfolgenden

Analysen aufbereiten kann. Installation und Inbetriebnahme sind bereits für den Sommer 2009 geplant.

Neue Laborautomation POLAB® für Märker Zement

Harburg/Deutschland

Märker Zement GmbH erteilte Polysius den Auftrag über die Lieferung und Installation einer neuen Laborautomation POLAB® für das Zementwerk Harburg. Für die Probenahmen sind insgesamt 9 komplette Probenehmer und Versandstationen vorgesehen (Rohmehl, Ofenmehl, Heißmehl, Klinker sowie 5 Zementproben). Die Zementprobenahmen bekommen ein neues Rohrpostsystem, während die restlichen Probenahmen an das bereits bestehende Rohrpostnetz angeschlossen werden.

Im Labor wird das Laborautomationssystem POLAB® ACT für Prozessproben installiert. Für die manuelle Probeneinschleusung wird ein zusätzliches POLAB® APMplus integriert. Die Anbindung der Probenaufbereitungssysteme erfolgt an vorhandene Analytiksysteme.

Die Inbetriebnahme der neuen Laborautomation soll Anfang 2010 erfolgen.



Polysius aktuell

Neue Zement-Mahlanlagen in Betrieb.

Bei COBOCE im Werk in Irpa Irpa/Bolivien nahm eine Zweikammer-Sichtermühle mit SEPOL®-Sichter (Durchsatz 85 t/h Zement) die Produktion auf.

In Kenia startete bei East African Portland Cement Co. Ltd ebenfalls eine Zweikammer-Sichtermühle mit SEPOL®-Sichter (Durchsatz 80 t/h Zement).

Polysius AG

Graf-Galen-Straße 17, 59269 Beckum/Deutschland
Tel.: +49 - 25 25 - 99-0, Fax: +49 - 25 25 - 99-2100
E-mail: polysius@thyssenkrupp.com

Polysius

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Technologies

