

150 Years Engineerin

Das Jahr 2009 ist für Polysius ein besonderes Jahr, schließlich liegt die Firmengründung durch G. Polysius nun 150 Jahre zurück. Viel hat sich verändert, geblieben aber ist: Qualität made by Polysius.

Zwei Großaufträge aus Afrika künden von dem großen Vertrauen unserer Kunden in die Leistungsfähigkeit von Polysius.

Zement für Namibia

2.100 tato-Zementproduktionslinie Otavi/Namibia

Ohorongo Cement Pty. Ltd., ein Unternehmen der Schwenk Zement KG in Ulm, entschied sich für den Bau einer 2.100 tato-Zementproduktionslinie und beauftragte Polysius mit der Lieferung und Errichtung der Anlage.

Die neue Anlage wird in der Nähe der Ortschaft Otavi im Norden Namibias errichtet. Dieser Standort ist aufgrund des Kalksteinvorkommens sowie der guten Anbindungen an



Großes Foto Letzte Montagearbeiten am DOPOL®-Vorwärmer, der gleichzeitig das höchste Gebäude in Honduras ist.

Bild 1 Im Vordergrund die Rohmahlanlage mit Rollenmühle QUADROPOL® und der DOPOL®-Vorwärmer.

Bild 2 Panoramablick über die neue Zementproduktionslinie von Cementos del Norte.

www.polysius.com Visit us!

das Straßen- und Schienennetz der ideale Zementproduktionsort.

Die neue Linie, die Ende 2010 den Betrieb aufnimmt, ist die einzige Zementanlage des Landes und zugleich ein Meilenstein für Namibia.

Die schlüsselfertig zu errichtende Anlage besteht aus folgenden Hauptkomponenten: ● einem Kalksteinbrecher für 600 t/h, ● einem Rundmischbett, ● einer Rohmahanlage mit Rollenmühle für 160 t/h Rohmehl, ● einem Tangential-Mischsilo für eine Kapazität von 7.000 t Rohmehl, ● einer Ofenlinie bestehend aus 5-stufigem Vorwärmer DOPOL® '90 mit PREPOL®-AS-MS- Calcinierung, einem Drehofen POLRO® und dem Klinkerkühler POLYTRACK®, ● einem Klinkersilo für 55.000 t Lagerkapazität, ● einer Zementmahanlage bestehend aus zwei Zwei-Kammermühlen mit Hochleistungs-Sichtern SEPOL® (Durchsatz je Anlage 65 t/h Zement).

Der Zement wird in ● drei Zementsilos mit je 7.500 t Kapazität zwischengelagert. Nach der ● Zementpackanlage werden die Säcke auf Paletten gestapelt und mit Schutzfolie versehen. Die Brennstoffaufbereitung übernimmt ● eine Rollenmühle mit einem Durchsatz von 15 t/h Kohle.

Gesteuert und geregelt wird die Anlage mit dem ● Prozessleitsystem POLCID® NT. Für die

Qualitätsüberwachung steht ein ● Laborautomationssystem POLAB® zur Verfügung.

3.600 tato-Klinkerproduktionslinie für Tunesien

Tunis/Tunesien

Société SOTACIB-Kairouan S.A. erteilte Polysius den Auftrag über die Lieferung einer 3.600 tato-Klinkerproduktionslinie. Die neue Linie wird in der Nähe der Ortschaft Kairouan in Rouissat, Tunesien errichtet.

Die Anlage besteht aus folgenden Komponenten: Kalksteinbrecher, Online-Analysator, Mischbett, Additivlager, Rohmahanlage (Rollenmühle 280 t/h Rohmehl), Tangential-Mischsilo, Ofenlinie (2-strängiger, 5-stufiger Vorwärmer DOPOL® '90 mit PREPOL®-AS-CC-Calcinierung, Drehofen und Klinkerkühler POLYTRACK®), Klinkerlager, Zementmahanlage (Kugelmühle mit Hochleistungs-Sichter SEPOL®, Durchsatz 190 t/h Zement), Multizellensilo (5 Zellen) zur Zementlagerung, Petcoke-/Kohlemahanlage (Kugelmühle mit Hochleistungs-Sichter SEPOL®, Durchsatz 21 t/h Kohle) sowie einer Zementpackerei.

Ein Laborautomationssystem POLAB® komplettiert die neue Anlage.



Polysius aktuell

Im Zementwerk Rio Bijao der Cementos del Norte in Honduras errichtete Polysius die schlüsselfertige 3.300 tato-Zementlinie, die von der Rohmaterial- bis zur Zement-Mahlung modernste Polysius-Technologie enthält.

Das innovative Anlagenkonzept, das neben der Neuinstallation auch die Übernahme vorhandener Anlagenteile beinhaltet, stellte eine große Herausforderung dar.

Polysius AG

Graf-Galen-Straße 17, 59269 Beckum / Deutschland
Tel.: +49 - 25 25 - 99-0, Fax: +49 - 25 25 - 99-2100
E-mail: polysius@thyssenkrupp.com

Polysius

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Technologies

