

Cemento blanco: Una espe

La producción de cemento blanco necesita de un Know-how especial y eso precisamente es lo que ofrece Polysius...

La materia prima, su preparación, el proceso de cocción y el enfriamiento del clinker están supeditados a unos requisitos especiales. La etapa más exigente en el proceso de producción es el enfriamiento del clinker, pues el mismo influye de forma determinante en la blancura del cemento.

El concepto Polysius del enfriador en cascada

Remate final para la blancura:

En España se llevó a la práctica por primera vez el concepto Polysius del enfriador en cascada. Un innovador concepto, utilizado regularmente en obras de transformación de plantas a nivel mundial.

El enfriador en cascada se compone de un tambor refrigerador, de una machacadora de rodillos conectada detrás y del enfriador POLYTRACK®. En el POLYTRACK® se recupera el calor de escape del clinker para el aire secundario, que antes de pasar a la zona de sinterización es mejorado térmicamente en un generador de gases calientes. El quemador de la zona de sinterización, POLFLAME®, recibe aire secundario precalentado, lo que asegura una combustión completa del combustible. Además se garantiza que el clinker de cemento blanco no se



Foto grande Línea de horno de cemento blanco modernizada en la planta de El Alto, perteneciente a Cementos Portland Valderrivas.

Foto 1 Línea de producción de cemento blanco en S.A. Tudela Veguín S.A., España.

Foto 2 Enfriador Polysius en cascada, compuesto de tambor enfriador, machacadora de rodillos y enfriador POLYTRACK®.

Foto 3 Quemador POLFLAME®.

www.polysius.com **Visítenos en Internet**

Calidad de Polysius

enfríe a la salida del horno y sufra mermas en su blancura.

Instalación de cemento blanco llave en mano

Enero 2000/España

El innovador concepto para la fabricación de cemento blanco se llevó a cabo por primera vez en la planta de S.A. Tudela Veguín en España, en una instalación ejecutada en enero de 2000. El contrato contemplaba la construcción llave en mano de una línea completa de producción de cemento blanco, con un consumo térmico extremadamente bajo, la posibilidad de aumentar sin grandes modificaciones la capacidad de producción si así lo requiere el mercado (la instalación produce actualmente aprox. 400 t/día de cemento blanco, pero todas las máquinas están dimensionadas para una producción máxima de 550 t/día), y garantizaba una blancura del cemento en total coincidencia con la calidad exigida por el mercado mundial.

¡Modernizada una línea de cemento blanco!

Enero 2007/España

Un gran éxito supone la modernización de la línea de cemento blanco puesta recientemente en servicio en la planta de El Alto, de Cementos Pórtland Valderrivas.

Los objetivos planteados para la modernización se han cumplido y hasta se han superado: ● se han

reducido el consumo específico, ● las emisiones de óxido de nitrógeno en un 60 – 70% y las de dióxido de azufre en un 90%, y ● se ha aumentado la producción, pasando de 700 a 900 t/día de clínker de cemento. Blanca como la nieve se muestra la blancura de aprox. 88% que se consigue y ello, utilizando 100% petcoke como combustible.

Planta de cemento blanco, realizada llave en mano

Marzo 2007/Túnez

La SOciété Tuniso-Andalouse de Clment Blanc (SOTACIB) ha firmado con Polysius un contrato sobre la instalación llave en mano de una planta de cemento blanco para 1.000 t/día. Esta nueva línea supone una ampliación de la fábrica existente de Feriana, en el oeste de Túnez.

La nueva instalación incluye una molienda (molino de bolas con separador SEPOL®) para la molienda por vía húmeda de 12 t/h de arena, la molienda de crudo con molino de rodillos para moler caliza y caolín (para 83 t/h + 12 t/h de arena pretriturada), el silo de homogeneización, la línea de horno con precalentador DOPOL® '90, la calcinación PREPOL®-AS, el horno rotatorio, un enfriador en cascada, así como la molienda de cemento con molino de bolas y separador de alto rendimiento SEPOL® para una producción de 55 t/h de cemento blanco con una finura de 3.900 cm²/g según Blaine. La entrada en servicio está prevista para principios de 2009.



Últimas noticias Polysius

Filial de Polysius ahora también en Moscú. Desde abril de 2007 Polysius tiene una filial propia en Moscú/Rusia. Como la gran demanda de cemento existente en Rusia no puede seguir siendo cubierta con las capacidades existentes, se recurre a medidas de modernización y a la construcción de nuevas plantas. Polysius apuesta por esta situación y atiende ahora a su clientela in situ.

Polysius AG

Graf-Galen-Straße 17, D-59269 Beckum / Deutschland
Tel.: +49 - 25 25 - 99-0, Fax: +49 - 25 25 - 99-2100
E-mail: polysius@thyssenkrupp.com, www.polysius.com

Polysius S.A.,

Pl. Manuel Gómez Moreno, s/n, Edificio Bronce,
28020 Madrid/España, Tel.: +34 - 91 - 5 55 80 40
Fax: +34 - 91 - 5 55 47 89, E-mail: es.polysius@thyssenkrupp.com

Polysius

Una empresa de
ThyssenKrupp Technologies



ThyssenKrupp

3/07
POLYSIUS
Zement Report