

**Binh Phuoc / Vietnam.** Der Bedarf an Zement ist riesig in Vietnam, insbesondere in der Region Ho Chi Minh City einschließlich der angrenzenden Provinzen – eine unglaublich expandierende Wirtschaftsmetropole im Süden Viet-

Unterschrift des Vertrags über die 5.500 tato Zementklinkerproduktionslinie in Ho Chi Minh City.



## Vietnam: 5.500 tato- Klinkerproduk- tionslinie für Hatien I Cement Company

**Ho Chi Minh City**

**Da Nang**

nams. Prognosen zufolge soll die Landes-Zementproduktion bis zum Jahre 2010 auf 43,5 Mio. Jahrestonnen aufgestockt und damit im Vergleich zu heute quasi verdoppelt werden.

Grund genug für die Hatien I Cement Company, eine neue 5.500 tato-Klinkerproduktions-

linie mit Polysius zu bauen: konkret in Thanh Luong Village, ein Ort des Binh Long Districts, an der Grenze zu Kambodscha, wo auch eine der größten Rohmaterial-Lagerstätten Südvietnams ist.

Zum Lieferumfang der Anlage, die bereits Anfang 2009 den Betrieb aufnehmen soll, zählen:

- ein 2-stufiger Brecher für Kalkstein, Ton und Eisenerz
- ein Online-Analysator
- zwei Rundmischbetten (100.000 t bzw. 40.000 t Lagerkapazität)
- Lager für Kalkstein, Ton und Sand
- eine Rollenmühle für die Rohmaterialmahlung (450 t/h Durchsatz) und
- ein Tangentialmischsilo (20.000 t) sowie die Ofenanlage, bestehend aus
- 5-stufigem DOPOL® '90-Vorwärmer mit PREPOL®-CC-Calcinator
- POLRO®-Drehofen
- REPOL®-Kühler
- Klinkersilo (80.000 t)
- Kohlelager (2 x 9.000 t Lagerkapazität) und
- Rollenmühle für die Kohlemahlung (40 t/h Durchsatz).

# Durchsatzsteigerung mit POLYTRACK® bei Sebryakovcement

Mikhailovka, Volgograd Region / Russland. Die Zementproduktion von ca. 1.700 auf 2.400 t/d zu steigern ist das Ziel, das JSC Sebryakovcement mit der Modernisierung der Ofenlinie 8 im Werk Mikhailovka in Südrussland verbindet.

Polysius liefert das Engineering sowie elektrische und mechanische Ausrüstungen. Neben einer Reihe von Modifikationen an der Ofenlinie sind besonders die Kühlermodernisierung, die Schlammreinigung in die Schlägermühle

(inklusive Schotterschleuse und Heißgaserzeuger) sowie das Prozessleitsystem POLCID® NT zu erwähnen.

Der existierende Klinkerkühler wird bis auf den 3. Rost durch einen POLYTRACK®-Kühler (Statischer Vorrost sowie 2 Module) ersetzt.



## Spanien: Gallega de Molienda de Clinker setzt auf POLAB® ACT

Coirós / Spanien. Gallega de Molienda de Clinker, S.L.U. entschied im Oktober 2006, die neue Zement-Mahlanlage in Coirós bei La Coruña mit dem Qualitätssicherungssystem POLAB® ACT auszurüsten.

Zum Lieferumfang gehören drei automatische Probenahmen mit Rohrpost zum Labor für Klinker und Zement.

Der Laborautomat POLAB® ACT umfasst die Funktionen / Module automatischer Empfang



und Dosierung der Prozessproben, Aufgabe von manuellen Laborproben, parametrierbare Probenaufbereitung aller Proben für XRF- und XRD-Analysen (integriertes POLAB® APM plus), Erstellung von Rückstellproben für physikalische Analysen und den automatischen Transfer der Proben zu den Analysatoren. Enthalten ist zudem ein Lasergranulo-

meter zur automatischen Feinheitsanalyse.

Alle Analysenwerte werden im POLAB®-Rechner gesammelt und für statistische Auswertungen archiviert. Die POLAB®-AQCnet-Software umfasst die Steuerung und Visualisierung des gesamten Systems und regelt mittels eines adaptiven Algorithmus den SO<sub>3</sub>-Gehalt und den CaCO<sub>3</sub>-Gehalt im Zement. Analysenwerte und Sollwerte der Stellglieder werden automatisch an das Prozessleitsystem übertragen.

Umfangreiche Diagnostik und Fernwartung sind über das Internet von jedem PC mit Zugangsberechtigung aus möglich.

### Polysius AG

Graf-Galen-Straße 17, 59269 Beckum / Deutschland  
Tel.: +49 - 25 25 - 99-0, Fax: +49 - 25 25 - 99-2100  
E-mail: polysius@thyssenkrupp.com  
www.polysius.com

## Polysius

Ein Unternehmen von  
ThyssenKrupp Technologies



# ThyssenKrupp