

## Kleinste Labor- automation der Welt: POLAB® APM



Eingabemagazin mit maximal 20 Proben, das die vollautomatische Aufgabe von Serien- oder Prozessproben ermöglicht.

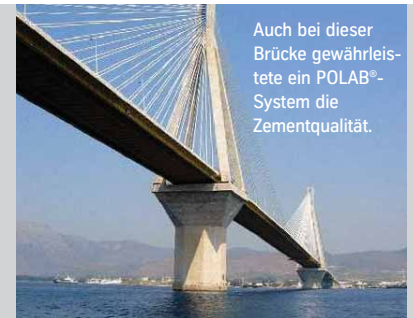


bietet, unverzichtbar. POLAB® APM ist ein Kompaktgerät, mit dem Probenmaterial nach vorgegebenen Prozeduren gemahlen und in einen Stahling gepresst wird. POLAB® APM ist somit ein komfortables automatisches Probenaufbereitungsmodul und gleichzeitig die kleinste Laborautomation der Welt.

Soll der Automationsgrad zu einem späteren Zeitpunkt erhöht werden (Probendurchsatzsteigerung), wird POLAB® APM applikationsabhängig an weitere Analytoren angekoppelt bzw. in ein leistungsfähigeres, größeres POLAB®-System integriert.

Mittlerweile sind POLAB® APM-Systeme auf der ganzen Welt im Einsatz, ob in Amerika, in Asien oder Europa – die Referenzliste ist lang. Seit Markteinführung vor zwei Jahren sind über 30 Systeme mit unterschiedlicher Ausstattung verkauft worden.

Die Laborautomation POLAB® ist seit fast 4 Dekaden weltweit ein Begriff. Sie unterstützt die Zementindustrie in ihrem Bemühen um bestmögliche Qualitätsüberwachung aller Produktionsstufen, Optimierung des Produktionsprozesses durch in-



Auch bei dieser Brücke gewährleistet ein POLAB®-System die Zementqualität.

novative Automationslösungen sowie ultimative, intelligente Regelkonzepte.

Überall dort, wo Röntgenfluoreszenzanalysen und Röntgenbeugungsanalysen Auskunft über die Produktqualität geben, ist eine verlässliche Probenaufbereitung, wie sie POLAB® APM



## Indien:

**Sankaridurg/Indien.** India Cement Ltd. errichtet mit Polysius in Sankaridurg, im Bundesstaat Tamil Nadu eine neue 1.200 tato-Zementproduktionslinie.

Die Anlage besteht aus folgenden Hauptkomponenten: Rohmahlanlage mit DOPPELROTATOR® und SEPOL®-Sichter

## 1.200 tato-Zementproduktionslinie

für 90 t/h Rohmehldurchsatz; Tangential-Mischsilo für eine Kapazität von 6.000 t Rohmehl; Ofenanlage, bestehend aus 6-stufigem DOPOL® '90 mit Cacinator PREPOL®-AS, Drehofen sowie Schubrostkühler REPOL®. Zur Kohlemahlung werden zwei bestehende Kugelmöhlen mit einem SEPOL®-

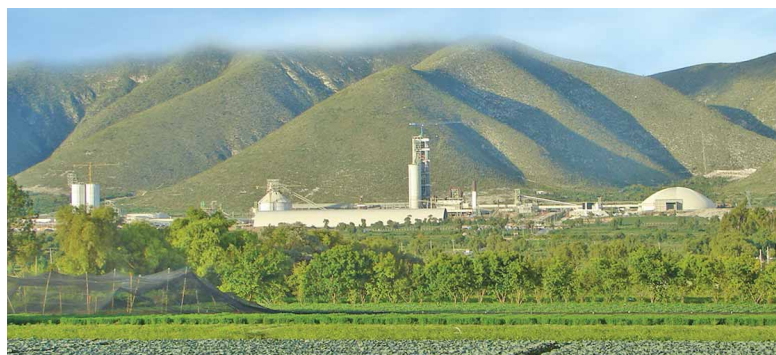
Sichter ausgerüstet sowie eine Kohledosierung für 5,5 t/h installiert.

Der Produktionsstart der Anlage ist bereits für Mitte 2007 vorgesehen.

## Mexiko: 3.000 tato-Zementproduktionslinie kurz vor Inbetriebnahmestart

**Palmaritos/Mexiko.** Auf Hochtouren laufen die Montagetätigkeiten an der schlüsselfertig auszuführenden 3.000 tato-Zementklinkerproduktionslinie der CYCNA de Oriente S.A. de C.V.. Polysius errichtet die Anlage 70 km südwestlich von Puebla – Hauptstadt des gleichnamigen Bundesstaates.

Das Anlagenlayout, konsequent für eine ökologische und ökonomische Zementproduktion konfiguriert, ist in allen Prozessabschnitten von der Rohmaterialaufbereitung über die Klinker- und Zementherstellung mit modernen Polysius-Systemen ausgerüstet.



Argentinien

## Neue Petcoke-Mahlanlage beliefert alle Ofenlinien

**Olavarria/Argentinien.** Für die Umrüstung einer Rohmaterial-Mahlanlage zu einer Petcoke-Mahlanlage im Werk Olavarria entschied sich Loma Negra C.I.A.S.A..

Durch Modernisierung eines bestehenden DOPPELROTATOR® und Neuinstallation eines SEPOL®-Sichters entsteht eine Petcoke-Mahlanlage für einen Durchsatz von 36 t/h. Diese Mahlanlage soll alle Ofenlinien des Werkes mit Brennstoff versorgen.

### Polysius AG

Graf-Galen-Straße 17, 59269 Beckum / Deutschland

Tel.: +49 - 25 25 - 99-0, Fax: +49 - 25 25 - 99-2100

E-mail: [polysius@thyssenkrupp.com](mailto:polysius@thyssenkrupp.com)

[www.polysius.com](http://www.polysius.com)

## Polysius

Ein Unternehmen von  
ThyssenKrupp Technologies



# ThyssenKrupp