



Sao Paulo/Brasilien. Cimentos Sergipe (Cimesa), ein Unternehmen der Votorantim Gruppe, entschied sich, am Standort Laranjeiras im Nordosten Brasiliens eine dritte Klinkerproduktionslinie zu errichten. Polysius do Brasil erhielt den Auf-

trag über das Anlagen-Engineering und die Errichtung eines einsträngigen und fünfstufigen Vorwärmers DOPOL® mit PREPOL®-CC sowie eines Drehofens 4,6 m Durchmesser und 72 m Länge.

Für die Petcoke-Feuerung der neuen Anlage erfolgt der Umbau einer vorhandenen Rohmahanlage. Die DOPPELROTATOR®-Mahlanlage wird mit einem Hochleistungs-Sichter SEPOL® ausgerüstet. Die Inbetriebnahme soll bereits in der ersten Jahreshälfte 2006 erfolgen.

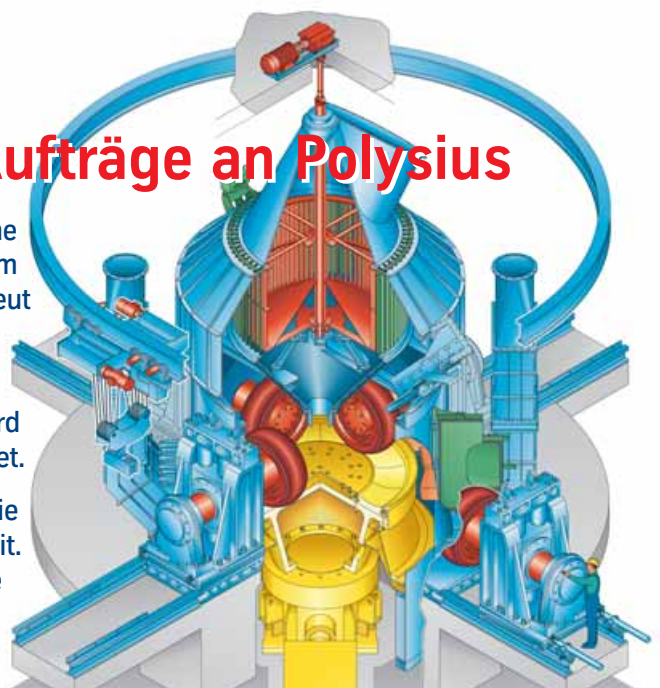
Am Rande des alten Kolonialstädtchens Laranjeiras im Bundesstaat Sergipe entsteht die dritte Klinkerproduktionslinie.

Vicat-Gruppe erteilt erneut Aufträge an Polysius

Montalieu/Frankreich. Mit der Vergabe eines Auftrags über eine neue Rohmahanlage sowie die Drehofenmodernisierung im Zementwerk Montalieu an Polysius/Frankreich setzt Vicat erneut das Vertrauen in innovative Polysius-Technologie.

Die neue Mahlanlage, bestehend aus einer Rollenmühle QUADROPOL® inklusive der mechanischen Ausrüstungen, wird schlüsselfertig für einen Rohmehldurchsatz von 380 t/h errichtet.

Der Umbau der Ofenlinie 4 umfasst im Wesentlichen die Drehofenmodernisierung inklusive einer neuen Antriebseinheit. Die Arbeiten sind Mitte des Jahres 2006 abgeschlossen. Die Inbetriebnahme der neuen Rohmahanlage ist für Anfang 2007 vorgesehen.



6.000 tato-Zement- produktions- linie für Sarooj Bushehr Intl. Company

Teheran/Iran.
Die Sarooj
Bushehr Intl.

Company wird auf grüner Wiese in der Provinz Bushehr (am persischen Golf gelegen) eine neue 6.000 tato-Zementproduktionslinie errichten und beauftragte Polysius mit der Lieferung der Hauptkomponenten. Hierzu zählen: ein Kalkstein- und Tonbrecher, ein Längsmischbett für 2 x 40.000 t Kalk-

stein, eine Rollenmühle zur Rohmaterialmahlung (520 t/h Durchsatz), ein fünfstufiger DO-POL®-Vorwärmer einschließlich PREPOL®-AS-Calcinator, ein Drehofen sowie ein Klinkerkühler REPOL® sowie eine Rollenmühle zur Zementmahlung (100 t/h Durchsatz). Elektrik und Automationskomponenten wie ein Rohmaterial-Online-Analysator, POLAB®-Laborausrüstungen sowie ein Prozessleitsystem vervollständigen die Anlage.



Über ein Transportband gelangen die aufbereiteten Tabletten zu den externen Analysatoren.

Klein aber fein und neu: POLAB® ACT

Mit POLAB® ACT (Advanced Compact Technology) bietet Polysius ein automatisches Laborautomationssystem – speziell für kleine und mittlere Applikationen aber hohe Ansprüche.

Die Prozessproben (automatisch über ein Rohrpostnetzwerk oder manuell zugeführt und anhand definierter Prozeduren dosiert) werden entweder für Routine- bzw. Rietveld-Analysen aufbereitet oder aber dem integrierten Lasergranulometer für Feinheitsanalysen zugeführt.

Die schnelle und schonende Probenaufbereitung übernimmt das integrierte POLAB® APM – das automatische Probenaufbereitungsmodul aller POLAB®-Systeme.

Polysius AG

Graf-Galen-Straße 17, D-59269 Beckum / Germany
Tel.: +49 - (0)25 25 - 99-0, Fax: +49 - (0)25 25 - 99-2100
e-mail: polysius@thyssenkrupp.com
www.polysius.com

Polysius

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Technologies

