



POLAB®

Пробоотборник, пневматическая транспортная система и лабораторное оборудование.

Polysius



ThyssenKrupp

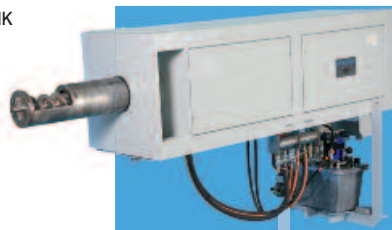
POLAB®

Пробоотборник, пневматическая транспортная система и лабораторное оборудование.

Площадка завода



Шнековый пробоотборник для сырьевой муки или цемента. Устанавливается в желобе.



Пробоотборник горячей сырьевой муки. Пробоотборник с водяным охлаждением изготавливается из нержавеющей стали. Устанавливается в желобе подачи горячей сырьевой муки.



Пневматическая почта: сеть пневматической доставки, выполненная из высокоточных труб.



Станция отправки проб со смесителем проб для общих и точечных проб с пневматической системой возврата материала.



Делительное устройство пневматической почты для соединения двух линий пневматической почты.

Капсула для пневматической транспортировки: объем 350 см³.



Воздуходувка транспортного воздуха.



Полуавтоматическая лаборатория

Автоматическая лаборатория

Лаборатория



Полуавтоматическая станция получения пневматической почты с магазинами для полученных и пустых капсул.

Дополнение: встроенный лазерный гранулометр.



Модуль подготовки проб POLAB® APM с мельницей с вибрационным диском и прессом для таблеток.

Дополнения: магазин для входящих проб, магазин для выходящих проб, соединения с рентгено-флуоресцентным анализатором и с рентгено-дифракционным анализатором посредством ленточного конвейера для таблеток.



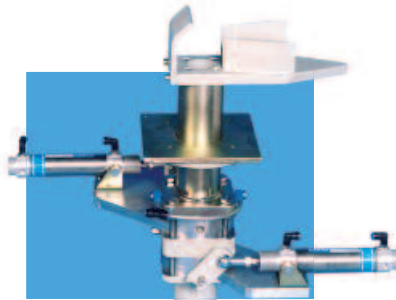
Пробоотборник клинкера.
Устанавливается на разгрузочном
конце конвейера для клинкера.

Альтернатива – отбор пробы клинке-
ра на решетке холодильника.

Шнековый пробоотборник
для угольной пыли.
Сертифицирован АTEX.




Желобообразный пробоотборник
сырьевой муки или цемен-
та. Устанавливается в пневма-
тическом лотковом конвейере.



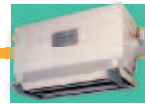
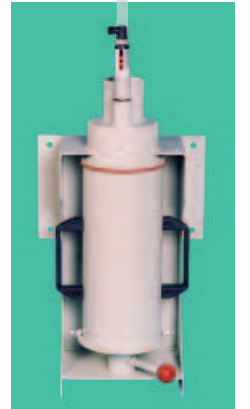
Щековая
дробилка.




 Альтернатива: станция
отправки проб без сме-
сителя проб.




Контейнер
для ручной
транспорти-
ровки проб.



 Автоматическая
лабораторная
установка POLAB® ACT
производительностью
от 8 до 10 проб/час*) с
блоком приемки пнев-
мопочты и системой
подготовки проб
(встроенный POLAB®
APM). Соединение с
рентгено-флуорес-
центным анализатором и с рентге-
нодифракционным
анализатором посред-
ством ленточного
конвейера для
таблеток.



 POLAB® Shuttle представляет
собой автоматизированную
лабораторную систему с уникальной
гибкостью.

Транспортировка проб посредством
подвижного робота предоставляет
ранее недостижимую свободу конфи-
гурации и расширения системы, а также
расположения оборудования в помеще-
нии.

Лаборатория
производительностью
8 - 10 проб/час

индивидуально
конфигурируемая
лаборатория

POLAB® AQCnet Software

- Структура Клиент-Сервер
- Сетевая технология / Web интерфейс
- База данных SQL
- Самонастраиваемое регулирование состава смеси