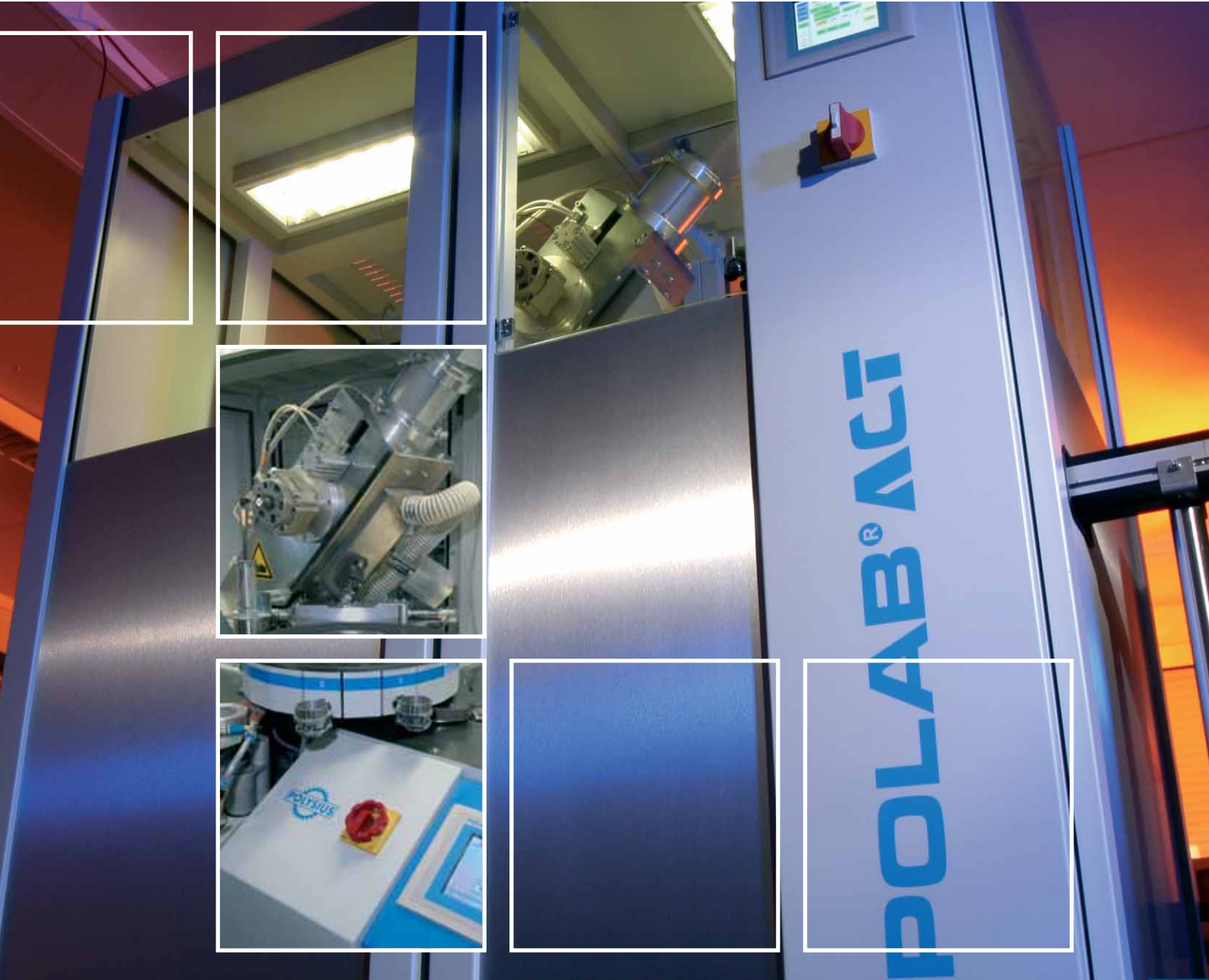


POLAB[®] ACT

Hệ thống tự động phòng thí nghiệm.



Công ty thuộc
ThyssenKrupp
Technologies

Polysius



ThyssenKrupp

POLAB[®] ACT.

Hệ thống tự động hóa cho những ứng dụng quy mô nhỏ và vừa - nhưng yêu cầu thì cao.

POLAB[®] ACT – chữ viết tắt của **Advanced Compact Technology (Công nghệ compact tiên tiến)** – là một hệ thống POLAB[®] gọn và mạnh, dành cho những ứng dụng quy mô nhỏ và trung bình, trong đó mẫu vật được đưa vào các ống vận hành bằng khí nén và được xử lý một cách tự động phục vụ cho các khâu phân tích thông thường và phân tích Rietveld.

POLAB[®]-ACT bao gồm các phần tử dạng mô đun như sau :

- khối giao nhận, vận hành bằng khí nén;
- hệ thống chuẩn bị mẫu POLAB[®] APM, làm nhiệm vụ chuẩn bị mẫu rất nhanh nhưng nhẹ nhàng phục vụ cho các phân tích phổ huỳnh quang tia X (XRF), nhiễu xạ tia X (X-XRD) trong cùng một bước.
- Thùng lưu giữ vật liệu, và
- máy đo độ hạt laser.

POLAB[®] ACT cho ta sự linh hoạt cao nhất trong lúc xác định liều lượng và phân bố các mẫu nhận được một cách tự động hoặc được đưa vào bằng tay và đáp ứng những yêu cầu khắt khe về độ lặp lại và tính không bị nhiễm bẩn.



POLAB[®] ACT có băng tải tới các máy phân tích

POLAB[®]ACT với phần tử cốt lõi của hệ thống chuẩn bị mẫu : hệ POLAB[®] APM.

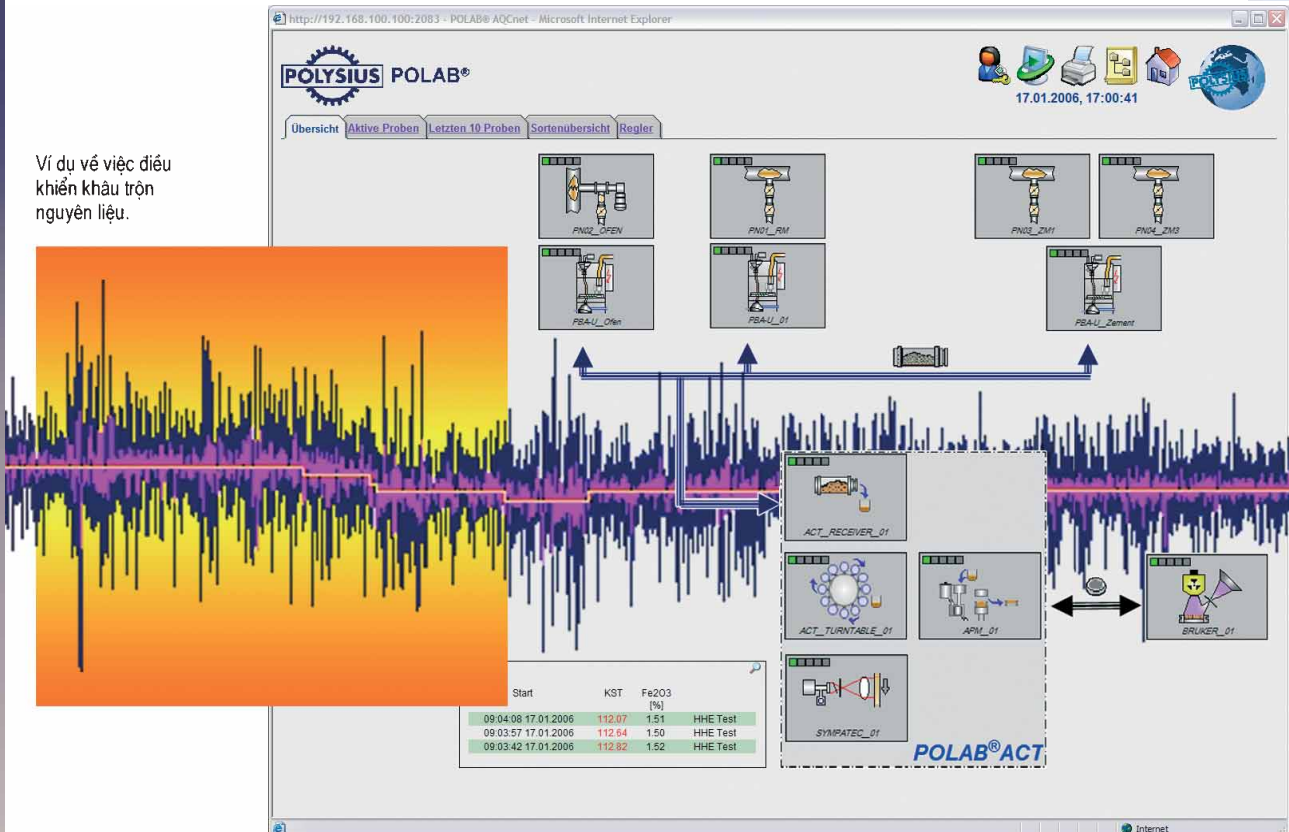
Trên cơ sở các quy trình chuẩn bị mẫu đã quy định, vật liệu mẫu được :

- cân đong phù hợp với yêu cầu phân tích;
- chuyển bằng một bàn tròn quay tới hệ thống chuẩn bị và/hoặc một máy đo độ hạt laser.
- lưu vào thùng hoặc thải đi.

Các viên mẫu đã được chuẩn bị và làm sạch được chuyển đến các máy phân tích qua một băng tải ngoài.

Hệ thống máy tính POLAB[®] sẽ điều hành và theo dõi thứ tự thao tác của toàn bộ hệ thống và can thiệp trực tiếp vào việc điều khiển quá

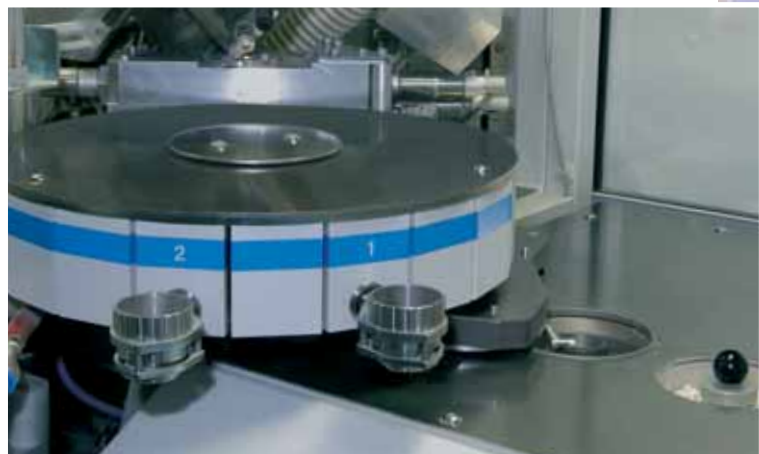
Ví dụ về việc điều khiển khâu trộn nguyên liệu.



Cấu hình hệ thống



Bộ phận giao nhận trong ống vận hành bằng khí nén...



... và bàn xoay trong POLAB® ACT

trình tại xưởng nhờ một phần mềm. Phần mềm POLAB® được POLYSIUS xây dựng theo công nghệ mới nhất và chạy trên nền Windows, bảo đảm điều khiển một cách tốt nhất quá trình thông qua việc sử dụng các chiến lược điều khiển sáng tạo, mạng neuron, thuật toán trên cơ sở tri thức và hệ thống phân tích cluster. Việc sử dụng hệ thống POLAB® với phần cứng và phần mềm tính năng cao vào việc theo dõi chất lượng, cùng với việc ứng dụng có hệ thống các hệ tối ưu hóa hiện có vào việc điều khiển tối ưu quy trình là một bước đi tiên tiến bảo đảm cho việc sản xuất xi măng đạt chất lượng cao.



Máy đo độ hạt laser tích hợp để phân tích độ mịn của xi măng hoặc mẫu bột thô.